



Numero item: VGST™5010_BF110P

VGST™5010 BF110P

- Tecnologia brevettata COAX®
- Particolarmente adatte per la movimentazione di lamiere e parabrezza nell'industria automobilistica
- Il labbro estremamente flessibile rende la ventosa ideale per superfici curve o undulate. La versione a doppia durezza è indicata anche per superfici irregolari, come quelle di parti in plastica o composito
- Disponibile con cartucce MIDI COAX® a due e tre stadi, in versione Si per una maggiore portata o in versione, Pi per un alto grado di vuoto con pressione di alimentazione ridotta e Xi per una grande portata a livelli elevati di vuoto
- La cartuccia a tre stadi, permette di avere una portata iniziale maggiore, necessaria in applicazioni ad alta velocità
- Installazione semplice con molteplici possibilità di fissaggio





Generale

Materiale	PU, PA, PP, SS, AL, NBR
Livello di rumorosità	73 - 83 dBA
Temperatura	10 - 50 °C
Peso	373 - 548 g
Suction cup model	BF110P PU30 PU60
Movement, vertical max.	27,4 mm
Raggio min. curvatura	55 mm
Suction cup model	BF110P PU60
Raggio min. curvatura	70 mm

Prestazioni

Pressione di alimentazione massima	0,7 MPa
------------------------------------	---------


Prestazioni - forze di sollevamento

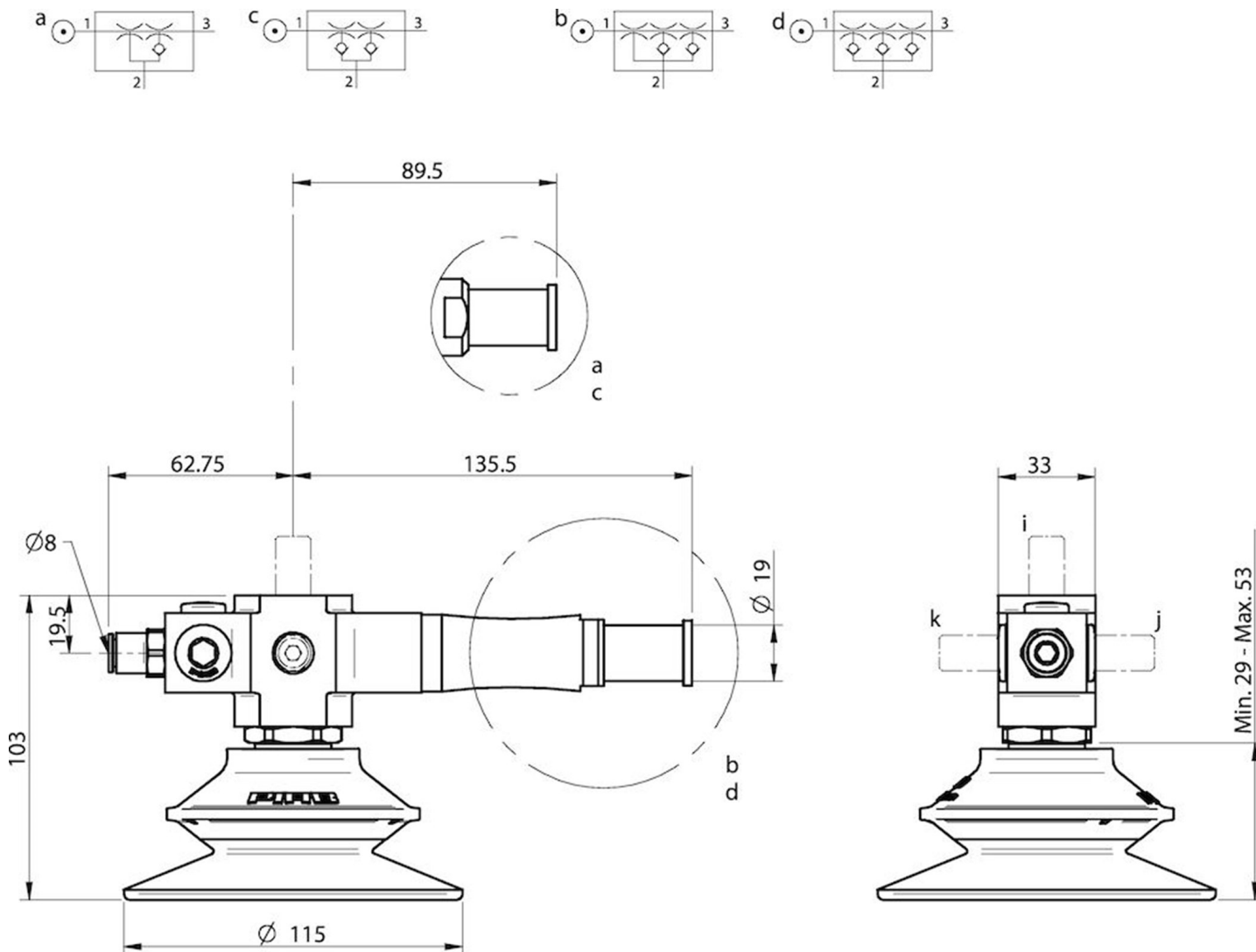
	BF110P PU30 PU60		
20 -kPa		128 N	106 N
60 -kPa		229 N	210 N
90 -kPa		225 N	246 N
	BF110P PU60		
20 -kPa		161 N	123 N
60 -kPa		334 N	231 N
90 -kPa		293 N	305 N

Pressione di alimentazione MPa	Consumo d'aria Nk/s	Portata aspirata (NI/s) a diversi livelli di vuoto (-kPa)											Vuoto max -kPa
		0	10	20	30	40	50	60	70	80	90		
MIDI Pi48-2 0,30 - 0,3	2	2,8	2,5	1,8	1,1	0,65	0,5	0,35	0,25	0,1	0	90	
MIDI Pi48-3 0,31 - 0,31	2,05	5,6	2,5	1,8	1,1	0,65	0,5	0,35	0,25	0,1	0	90	
MIDI Si32-2 0,60 - 0,6	1,75	3,3	3	2,6	1,7	0,9	0,6	0,5	0,35	0	0	75	
MIDI Si32-3 0,60 - 0,6	1,75	6	3,5	2,6	1,7	0,9	0,6	0,5	0,35	0	0	75	
MIDI Xi40-2 0,45 - 0,45	1,83	2,8	2,3	1,6	1	0,73	0,58	0,43	0,32	0,18	0,03	95	
MIDI Xi40-3 0,45 - 0,45	1,83	5,9	3	2	1,3	0,73	0,58	0,43	0,32	0,18	0,03	95	

Pressione di alimentazione MPa	Consumo d'aria Nk/s	Tempo di evacuazione (s/l) per raggiungere diversi livelli di vuoto (-kPa)										Vuoto max -kPa
		10	20	30	40	50	60	70	80	90		
MIDI Pi48-2 0,30 - 0,3	2	0,038	0,084	0,153	0,267	0,441	0,677	1,01	1,581	0	90	
MIDI Pi48-3 0,31 - 0,31	2,05	0,02	0,06	0,12	0,25	0,45	0,7	1	1,6	4	90	
MIDI Si32-2 0,60 - 0,6	1,75	0,03	0,07	0,1	0,18	0,33	0,53	0,8	0	0	75	
MIDI Si32-3 0,60 - 0,6	1,75	0,02	0,05	0,1	0,18	0,33	0,53	0,8	0	0	75	
MIDI Xi40-2 0,45 - 0,45	1,83	0,04	0,09	0,17	0,28	0,44	0,63	0,9	1,3	2,3	95	
MIDI Xi40-3 0,45 - 0,45	1,83	0,022	0,062	0,12	0,22	0,37	0,57	0,84	1,2	2,2	95	

Pressione di alimentazione MPa	Consumo d'aria Nk/s	Flusso d'aria (NI/s) a diversi livelli di pressione (-kPa)										Vuoto max -kPa
		10	20	30	40	50	60	70	80	90		
MIDI Si32-2 0,60 - 0,6	1,75	5,05	4,83	4,25	3,61	3,3	2,89	2,65	2,35	1,97	0	75
MIDI Si32-3 0,60 - 0,6	1,75	7,8	5,4	4,6	3,8	3,3	3,1	2,7	2,3	1,8	0	75

Disegni dimensionali 



I valori specificati nella scheda tecnica sono testati a: 54/5000 I valori specificati nella scheda tecnica sono testati a:

- Temperatura ambiente: (20° C [68° F] \pm 3° C [5.5° F])
- Atmosfera standard: (101.3 [29.9 inHg] \pm 1.0 kPa [0.3 inHg])
- Umidità relativa: 0-100%
- Qualità dell'aria compressa: DIN ISO 8573-1 class 4